

DISTRIBUTEUR DE CARBURANT

- Distributeur carburant DOUBLE,
- Débit 40 ou 80 litres/minute sur chaque pistolet
- 2 moteurs 380V triphasé antidéflagrant : II 2G Ex d IIB
- 2 groupes de pompage auto-amorçant à palettes
- 2 séparateurs d'air avec sortie visible en partie basse
- 2 mesureurs 4 pistons de précision commerciale 0,2%
- 2 émetteurs d'impulsions double canal Ex dII BT4
- Pied, Toit et cotés en acier inoxydable
- peinture époxy RAL9003
- 2 pistolets automatiques ZVA 19 à raccord tournant
- 2 flexibles DN 19 longueur 4m conforme EN1360
- Raccordement par manchette accordéon 1"1/2
- Dimensions : larg. 990 / prof. 415 / haut. 1460 mm
- Poids approximatif en version standard : 160 kg
- Portes extractibles sur charnière inversable
- Verrouillage de toutes les portes par serrure à clé.
- Compatible E85 – UL91 – JETA1 - AVGAS



Version avec enrouleurs intégrés

OPTIONS DISPONIBLES

- Raccord cassant de sécurité SSB
- Sélecteur de débit
- Moteur électrique 240 volts
- Bras de support flexible à ressort
- Arrêt d'urgence type coup de poing
- Pistolet ZVA 25 et flexible DN25
- Longueur de flexible supplémentaire
- Protection thermique
- Filtre séparateur d'eau
- Sortie supplémentaire pour satellite
- Intégration d'un automate ou calculateur
- Carrosserie entièrement en acier inoxydable
- Pistolets en façade
- Enrouleurs intégrés
- Compatible B100 & HVO
- Peinture personnalisée
- Chaise de surhausse