

## DISTRIBUTEUR DE CARBURANT

- Distributeur carburant TRES GROS DEBIT
- Débit jusqu'à 200 litres/minute
- 2 moteurs 380V triphasé ATEX : II 2G Ex d IIB
- 2 groupes de pompage auto-amorçant à palettes
- 2 séparateurs d'air avec sortie en partie basse
- 2 mesureurs à 4 pistons avec précision de 0,2%
- 2 émetteurs d'impulsions double canal Ex dII BT4
- Pied, Toit et cotés en acier inoxydable
- peinture époxy RAL 9003
- Portes extractibles sur charnière inversable
- Verrouillage des portes par serrure à clé
- Pistolet automatique ZVA 32 à raccord tournant
- Flexible DN 32 longueur 4m conforme EN1360
- Raccordement par 2 brides triangulaire DN 40 + T
- Dimensions : larg. 990 / prof. 415 / haut. 1460 mm
- Poids en version standard : environ 170 kg
- Compatible E85 – UL91 – JETA1 - AVGAS



### OPTIONS DISPONIBLES

- Raccord cassant de sécurité SSB
- Moteurs électriques 240VAC
- Arrêt d'urgence type coup de poing
- Longueur flexible supplémentaire
- Peinture personnalisée
- Intégration d'un automate ou calculateur
- Protection thermique des moteurs
- Filtre séparateur d'eau
- Sortie supplémentaire pour satellite
- Sortie supplémentaire petit débit avec pistolet et flexible
- Carrosserie entièrement en acier inoxydable
- Compatibilité B100 & HVO
- Chaise de surhausse

Version avec sortie supplémentaire  
et pistolet petit débit