

DISTRIBUTEUR CARBURANT ET ADBLUE

Caractéristiques du distributeur coté CARBURANT

- Distributeur tous carburants, débit 40 ou 80 L/min
- Moteur 380V triphasé antidéflagrant : II 2G Ex d IIB
- Groupe de pompage auto-amorçant à palettes
- Séparateur d'air avec sortie visible en partie avant
- Mesureur à 4 pistons de précision commerciale 0,2%
- Émetteurs d'impulsions double canal Ex dII BT4
- Pistolet automatique ZVA 19 à raccord tournant
- Flexible DN 19 longueur 4m conforme EN1360
- Raccordement par bride triangulaire DN 40

Caractéristiques du distributeur coté ADBLUE

- Electrovanne de pilotage
- Compteur à engrenage précision +/- 1%
- Chauffage thermorégulé intégré
- Partie basse thermiquement isolée
- Pistolet automatique à raccord tournant
- Flexible AdBlue longueur 4m

Caractéristiques générales du distributeur

- Pied, Toit et cotés en acier inoxydable
- peinture époxy RAL9003
- Verrouillage des portes par serrure à clé.
- Portes extractibles sur charnière inversable
- Dimensions : larg. 990 / prof. 415 / haut. 1460 mm
- Poids approximatif en version standard : 120 kg



Options communes

- Sortie supplémentaire pour satellite
- Intégration d'un automate ou calculateur
- Carrosserie entièrement en acier inoxydable
- Peinture personnalisée
- Pistolets en façade
- Enrouleurs intégrés
- Longueur de flexible supplémentaire
- Bras de support flexible à ressort
- Arrêt d'urgence type coup de poing

Options disponibles côté CARBURANT

- Débit 120L/min avec Pistolet ZVA 25
- Sélecteur de débit
- Moteur électrique 240 volts
- Raccord cassant de sécurité SSB
- Filtre séparateur d'eau

Options disponibles coté ADBLUE

- Pompe immergée ou pompe intégrée
- Pistolet automatique ZVA 19 avec détrompeur
- Chauffage flexible basse tension
- Enrouleur intégré et version grand froid